



Commune municipal de Barajevo



"INDUSTRIE DES ROULEMENTS A BILLES" S.A. EN FAILLITE

Rue Bogoljuba Petkovića bb
11460 Barajevo
Serbie



OBJECTIF DE LA BROCHURE ET LE ROLE DE LA COMMUNE MUNICIPAL DE BARAJEVO

La Commune municipal de Barajevo tente à trouver un acheteur de la société “Industrie des roulements à billes” S.A. en faillite, située sur son territoire.

Située juste à 25 km de la ville de Belgrade, la Commune municipale de Barajevo dispose de nombreuses possibilités de développement économique. Par le choix d’un acheteur approprié, l’un des objectifs de la Commune de Barajevo est de revitaliser la production des roulements à billes ou bien une production similaire et d’augmenter ainsi de manière importante le taux d’emploi.

“L’industrie des roulements à billes” Belgrade était jadis le fabricant le plus important des roulements à billes en Ex-Yougoslavie et l’un des fabricants importants en Europe (avec la production et le placement de 35 millions de roulements à billes par an) La société des roulements à billes à Barajevo représentait le secteur de production le plus important au sein de “L’industrie des roulements à billes” (IKL).



La fabrication à Brajevo se déroulait dans un ouvrage neuf de 1985 à 2001. En employant 600 ouvriers, IKL représentait la force motrice du développement de la communauté locale.

Aujourd’hui, “L’industrie des roulements à billes” S.A. en faillite représente un grand potentiel inutilisé de la commune, qui par la vente à un acheteur approprié, pourrait mener vers un développement économique général à travers un équilibre de trois facteurs clés respectivement de trois colonnes de développement durable: hausse économique durable, développement économique et technologique durable, développement durable de la société à la base d’un équilibre social, protection de l’environnement avec une exploitation rationnelle des ressources naturels, tout en intégrant ces éléments dans un ensemble supporté par un cadre institutionnel.

La Commune municipal de Barajevo assiste l’administrateur de redressement judiciaire dans la recherche d’un acheteur tout en souhaitant que l’acheteur démarre avec la production et crée le plus d’emplois possible dans commune.

La Commune de Barajevo réalise ainsi la promotion des potentiels d’investissement dans la commune, tout en contribuant au développement d’un environnement commercial et d’un développement économique général.

OBJET DE LA VENTE

“L’industrie des roulements à billes” S.A. en faillite (IKL), 11460 Barajevo, rue Bogoljuba Petkovića bb est un débiteur en faillite dont la propriété est vendue en procédure de faillite.

Les objets de la vente:

a) biens immeubles

- terrains de construction d’une surface totale de 166 229 m² (16ha 62a 29m²)
- bâtiments d’une surface totale de 24 000 m² et d’autres ouvrages.

b) machines et équipements

Les terrains de construction, bâtiments et d’autres ouvrages seront vendus ensemble et suite à la passation d’un contrat de vente, ils deviendront la propriété de

l’acheteur. Les machines et équipements seront vendus en tant qu’un ensemble à part ou bien avec les terrains de construction et les ouvrages.

Dans cette étape de la procédure, l’usine sera vendue à l’acheteur, lors d’un marché direct, par l’administrateur de redressement judiciaire, pour acquitter les dettes envers les créanciers. Les conditions de vente sont très favorables, alors que le Gouvernement de la République de Serbie et la ville de Belgrade offrent d’excellentes commodités lorsque l’acheteur investit d’importants moyens financiers, tout en employant un nombre important de personnes en chômage.

Les terrains de construction de l’usine sont complètement équipés des réseaux appropriés. Les terrains sont clôturés et ils comprennent plusieurs lotissements d’une surface totale de 166 229 m² (16ha 62a 29m²) Les terrains disposent d’une voirie interne, d’un poste de transfo, d’un réseau d’eau approvisionné à partir du réseau municipal, y compris un château d’eau d’une capacité de 200 m³ et d’une hauteur de 42 m, une station de pompage, une chaudière, un système de traitement des eaux usées, des réservoirs d’accumulation des liquides industriels usés et des ouvrages de stockage des déchets industriels.

Bâtiments et ouvrages les plus importants:

- Le bâtiment principal d’une surface totale de 21 197 m² réservé à la fabrication des roulements et au montage final, y compris les bureaux au 1er niveau. Le bâtiment a été conçu comme un édifice à quatre nefs et une structure à portique composée de supports d’acier, y compris les annexes le long du périmètre. Le bâtiment comprend un sous-sol technique d’une surface total de 2 669 m², un rez-de-chaussée (atelier de production) d’une surface de 16 752 m² et un étage (bureaux d’administration) d’une surface de 1 775 m²;



Bâtiment principal

Ouvrages auxiliaires :

- Entrepôt - 2 ouvrages;
- Chaudière, poste de transfo, d'une surface brute de 413m²;
- Dépôt de charbon d'une surface brute de 1.084m²;
- Infirmerie et vestiaire d'une surface brute de 585m²;
- Restaurant des employés d'une surface brute de 459m²;
- Poste de garde d'une surface brute de 72m²;
- Abris pour 200 personnes (pour toute une équipe de travail) d'une surface de 217m²;



Chaudière



Voirie interne



Restaurant



Château d'eau



Poste de garde



Poste de transfo

- Entrepôt de stockage des matières inflammables, d'une surface brute de 87m²;
- Système de traitement d'eau;
- Voirie interne;
- Château d'eau et poste de transfo;
- Pèse-charge;
- Ligne aérienne;
- Bassin pour eaux usées d'une surface brute de 36m²;
- Citerne pour émulsion.

PROGRAMME DE PRODUCTION

- Roulements à billes anneau à un rang
- Roulements à billes anneau à deux rangs
- Roulements à billes spéciaux
- Roulements à billes auto-réglables à percement carré.

L'ensemble des roulements à billes mentionné dispose d'un diamètre extérieur de 30-230 mm.

ENSEMBLES TECHNOLOGIQUES PRINCIPAUX

1. Atelier de production;

- Section des tours
- Section de traitement thermique
- Section de rectification
- Section de contrôle de qualité
- Section de contrôle final et d'emballage
- Section du système centralisé de refroidissement et de graissage des machines

Fabrication: "Jeklo" Ruše, Slovénie.

2. Section de fabrication des roulements spéciaux;

3. Atelier des outils.

DESCRIPTION DES MACHINES

1. Tours. Allemagne, DDR Leipzig;

- Pittler à plusieurs fuseaux, Allemagne;
- Structure DAM: DAM 8x32 - 8 pièces, DAM 6x50 - 10 pièces, DAM 6x80 - 10 pièces;
- Pittler 6x80 - 10 pièces.

2. Contrôle à 100% des anneaux soumis à l'affilage;

3. Traitement thermique à relaxation (2 lignes);

4. Affilage droit et centraless;

- BRD 60
- SALS 200

5. Affilage de l'anneau extérieur;

- ALG -50

6. Affilage de l'anneau intérieur;

- SIV 3E
- SIV 3B

12 lignes complètes.

7. Super finition;

- LZ 261

8. Commande automatique;

Fabricant de la machine IKL. Les machines à commande automatique et contrôle final sont en tant que lignes exportées en Chine.



Machine d'examen tridimensionnel,
Mitutoyo Japon



Machines de contrôle, fabricant: Institut "Mihailo Pupin"



Machine d'examen de la circularité et d'âpreté:
HOBBSON & TAYLOR (Angleterre)

9. Contrôle final, graissage, étanchement et gravure;

Fabricant de la ligne- IKL.

- Machines de contrôle, fabricant: Institut "Mihailo Pupin"

10. Services auxiliaires;

- Laboratoire métallurgique
- Contrôle précis

11. Poste de compresseurs à 2 compresseurs;

Fabricant: "Fagram" Smederevo, Serbie

12. Deux postes de transformateurs, au sein de l'usine;

13. Postes de gaz liquéfié.

SITUATION GEOGRAPHIQUE

L'usine est située sur une route régionale. Elle est éloignée environ 5 km de la route nationale E-763. La voie ferrée Belgrade-Bar est à proximité de l'usine.

L'aéroport "Belgrade" est éloigné 30 km et le port "Belgrade" (sur le Danube) est également éloigné environ 30 km de l'usine.



HISTOIRE

L'industrie des roulements à billes fut fondée le 10/07/1948 par une décision du Gouvernement de la RFPY. Pendant le temps, elle est devenue un géant industrielle en Ex-Yougoslavie et dans les Balkans, tout en coopérant avec les industries importantes en Europe et dans le monde.

L'usine à Barajevo avait démarré avec la production en 1985. Une coopération technique et commerciale était réalisée avec la société SKF de Suède, alors que les machines pour la fabrication des roulements à billes étaient principalement achetées en Allemagne de l'est (DDR).

Les produits étaient exportés dans plusieurs pays (Égypte, Italie, États-Unis etc.)

En pleine production, l'usine fabriquait plus de 1.000.000 de roulements à billes parmois.

L'embargo commercial (1992-2000) a contribué à la perte des marchés, de même qu'une mauvaise gestion, ce qui a entraîné la cessation de la production en 2002.

Les clients les plus importants de IKL étaient les suivants: Fiat Turin, Zastava Kragujevac (fabricants d'automobiles), Sever Subotica, Rade Končar Zagreb, Elektrokovina Maribor, Gorenje Titovo Velenje, Obod Cetinje (fabricants des moteurs électriques et des équipements électroménagers), IMT Nouvelle Belgrade, IMT Knjaževac, Torpedo Rijeka, Zmaj Zemun, Standard Osijek (fabricants des tracteurs et du matériel agricole), Tomos Koper, Čelik Križevci, Reik Kolubara (fabricants de petits moteurs, équipements de transport, industrie de procédé, matériel de transport).

SYSTEME DE QUALITE

Le système de qualité de IKL a été créé et soigné pendant des années. Il a reçu un certificat conformément à la norme 150 9001, attribué par la société allemande de certification TÜV CERT, Certification Body of Rheinisch-Wesfälischer TÜV e.V.

CADRES SPECIALISTES

Conformément au dernier recensement en 2011, la commune de Barajevo compte environ 28.000 habitants. L'usine IKL à Barajevo emploie environ 600 personnes, principalement du territoire de la commune. Grâce à IKL, l'école de formation professionnelle à Barajevo prépare des spécialistes en mécanique qui passaient leurs stages en usine lorsque elle était en fonction. Dans le cas où l'acheteur de l'usine déciderait d'avoir une production du même genre, il disposerait d'un corps de professionnels spécialisés.

CONTACT

Goran Laban

"Industrie des roulements à billes" S.A.

l'administrateur de redressement
judiciaire

laban@maksnet.org

Tel. +38163288139

Mijuško Tešović

Commune municipal de Barajevo

Chef de secteur des affaires juridiques,
d'habitation et d'inspection

mijusko.tesovic@barajevo.org.rs

Tel. +381118301966

Mob. +381648756018

Nataša Otašević

Commune municipal de Barajevo

Bureau de développement économique
local

Chef de secteur

otasevicnataša@yahoo.com

Tel. +381118302117

Mob. +381648756078