



Municipalita' di Barajevo



"INDUSTRIA CUSCIENTTI A SFERE" S.p.A. IN FALLIMENTO

Via Bogoljuba Petkovića bb
11460 Barajevo
Serbia



FINALITA' DELL'OPUSCOLO E RUOLO DELLA MUNICIPALITA' DI BARAJEVO

La municipalità di Barajevo, facente parte della città di Belgrado, si impegna a trovare un acquirente a cui cedere la “Industrija kugličnih ležaja a.d.” (Industria cuscinetti a sfera S.p.A. in seguito l'IKL) in fallimento, ubicata nel suo territorio.

A soli 25 km da Belgrado, la municipalità di Barajevo, ha grandi potenzialità di sviluppo economico. Con l'intenzione di rivitalizzare la produzione dei cuscinetti a sfere o simili, attraverso una scelta adeguata dell'acquirente, la municipalità persegue lo scopo di aumentare i livelli occupazionali.

Una volta il principale produttore di cuscinetti a sfere nell'ex Jugoslavia e tra i più importanti d'Europa (con una produzione e collocamento su base annua pari a 35 milioni di unità), l'IKL ha avuto proprio nello stabilimento di Barajevo il suo settore produttivo più importante.

La produzione, svoltasi in una struttura costruita ex novo, tra il 1985 e il 2001, ha dato lavoro a 600 operai. Era considerata il volano di sviluppo per l'intera comunità locale.



Al giorno di oggi, pur essendo una realtà industriale in fallimento, è sempre una potenzialità della municipalità non valorizzate a sufficienza; trovata la soluzione adeguata (vendita ad un giusto acquirente) potrebbe contribuire ad uno sviluppo generale, attraverso l'equilibrio di tre fattori chiave, cioè tre pilastri di uno sviluppo sostenibile che prevede: crescita economica sostenibile con lo sviluppo industriale e tecnico, sviluppo sostenibile della società nel suo insieme in base all'equilibrio sociale, tutela dell'ambiente con un impiego razionale delle risorse naturali, da inserire, come un tutt'uno, in un adeguato contesto normativo ed istituzionale.

La municipalità di Barajevo cerca di aiutare il curatore fallimentare a trovare l'acquirente interessato a avviare la produzione e impiegare disoccupati registrati nel territorio.

E' in questo modo che la municipalità di Barajevo promuove le potenzialità del suo territorio e possibilità di investimento, intesa a dare un suo contributo alla creazione di un clima più favorevole agli affari e, contestualmente, allo sviluppo economico in senso lato.

OGGETTO DI VENDITA

L' IKL S.p.A. in fallimento con sede a Barajevo, via Bogoljuba Petkovića bb, è considerata debitore i cui beni vengono venduti attraverso la procedura fallimentare.

L'oggetto di vendita è costituito da:

a) Immobilizzazioni tecniche

- terreno di una superficie complessiva di 166.229 mq (16 ettari 62 ari e 29 mq);
- fabbricati di una superficie totale di oltre 24.000 mq ed altri immobili.

b) Macchinari ed attrezzature

Il terreno, fabbricati ed altri immobili si vendono insieme e, una volta firmato il contratto di compra-vendita, diventano di proprietà dell' acquirente. I macchinari ed attrezzature si vendono separatamente oppure insieme al terreno e fabbricati.

Lo stabilimento, in questa fase della procedura fallimentare, verrà venduto direttamente, in sede dell'apposito accordo, all'acquirente da parte del curatore fallimentare a fine di soddisfare le richieste dei creditori. Le condizioni di vendita sono assai favorevoli: il Governo della Repubblica di Serbia e la città di Belgrado offrono delle agevolazioni per l'acquirente che vuole fare investimenti significativi e dare lavoro ad un numero maggiore dei disoccupati.

Il terreno su cui è stato costruito lo stabilimento è dotato di tutti i servizi oggi utili ad un insediamento produttivo sia in termini di opere edilizie sia di quelle di urbanizzazione. Il terreno, composto di diverse parcelle catastali di una superficie complessiva di 166.229 mq (16 ettari 62 ari e 29 mq) è dotato di recinzione. Vi sono realizzate strade interne, una cabina di trasformazione, impianto di approvvigionamento idrico da rete pubblica, una torre d'acqua, dalla capacità di 200 mc, alta 42 m con stazione pompe, caldaia, impianto a disco biologico per depurazione acque reflue, deposito di raccolta rifiuti liquidi e stoccaggio di rifiuti solidi industriali.

I fabbricati più importanti sono:

- Fabbricato principale - stabilimento di 21.197 mq destinato alla produzione e montaggio finale dei cuscinetti a sfere. È progettato come una costruzione a quattro navate con una struttura a telaio ed elementi portanti in acciaio, con gli annessi ai bordi, di cui fanno parte un sotterraneo tecnico di 2.669mq, piano terreno (dove si svolge la produzione) di 16.752 mq e piano superiore (uffici) di 1.775 mq;



Fabbricato principale

Immobili secondari (superficie lorda):

- Magazzino – 2 strutture;
- Caldaia, cabina di trasformazione di 413 mq;
- Deposito di carbone di 1.084 mq;
- Ambulatorio e spogliatoi di 585 mq;
- Ristorante-mensa di 459 mq;
- Portineria di 72 mq;
- Rifugio in caso di emergenza con una capienza di 200 persone (un turno) di 217 mq;



Caldaia



Strade interne



Ristorante-mensa



Torre d'acqua



Portineria



Cabina di trasformazione

- Deposito di liquidi infiammabili di 87 mq;
- Impianto di trattamento acqua ;
- Strade interne;
- Torre d'acqua e cabina di trasformazione;
- Pesa;
- Linea ad alta tensione;
- Vasca di raccolta acque di scarico di 36 mq;
- Cisterna per emulsione.

PROGRAMMA DI PRODUZIONE

- Cuscinetto collare ad una corona di sfere
- Cuscinetto collare a doppia corona di sfere
- Cuscinetti di tipo speciale
- Cuscinetti autoregolabili con foro quadrato

Tutte le tipologie di cuscinetti sono di 30-230 mm di diametro esterno.

UNITA' TECNICHE PRINCIPALI

1. FABBRICATO DI PRODUZIONE;

- Reparto torni
- Reparto trattamento termico
- Reparto rettifica all'affilatrice e montaggio cuscinetti
- Reparto controllo di qualità
- Reparto di controllo finale e confezionamento
- Reparto sistema centralizzato di raffreddamento e lubrificazione macchinari,

Produttore: la "Jeklo" di Ruše, Slovenia.

2. REPARTO DI PRODUZIONE CUSCINETTI DI TIPO SPECIALE;

3. OFFICINA DI UTENSILI.

DESCRIZIONE MACCHINARI

1. TORNI – produttore Germania, Lipsia;

- Tornio a più mandrini Pittler, Germania;
- Tornio a struttura DAM: DAM 8x32 - 8 unità, DAM 6x50 - 10 unità, DAM 6x80 - 10 unità;
- Pittler 6x80 - 10 unità.

2. CONTROLLO ALL' 100% DELLA TORNITURA ANELLI;

3. TRATTAMENTO TERMICO CON RINVENIMENTO (2 linee);

4. RETTIFICA PIANA E DI ALTISSIMA PRECISIONE (centrales);

- BRD 60
- SALS 200

5. RETTIFICA ANELLO ESTERNO;

- ALG -50

6. RETTIFICA ANELLO INTERNO;

- SIV 3E
- SIV 3B

12 linee complete.

7. SUPERFINITURA;

- LZ 261

8. ACCOPPIAMENTO AUTOMATICO;

La rispettiva macchina è prodotta dall'IKL. Le macchine per accoppiamento automatico e controllo finale, come una linea, sono esportate in Cina.



Macchina per il controllo tridimensionale, produttore:
la Mitutojo, Giappone



Macchine per il controllo, produttore: l' Istituto Mihajlo Pupin
di Belgrado



Macchina per il controllo di circolarità e rugosità, produttore:
la HOBBSON e TAYLOR (Gran Bretagna)

9. CONTROLLO FINALE, LUBRIFICAZIONE, TENUTA ED INCISIONE;

Produttore linea: I' IKL .

- Macchina per il controllo, produttore: I'Istituto Mihailo Pupun di Serbia

10. SERVIZI SECONDARI;

- Laboratorio metallurgico
- Controllo di precisione

11. STAZIONE COMPRESSORI A 2 UNITA';

Produttore: la Fagram di Smederovo, Serbia

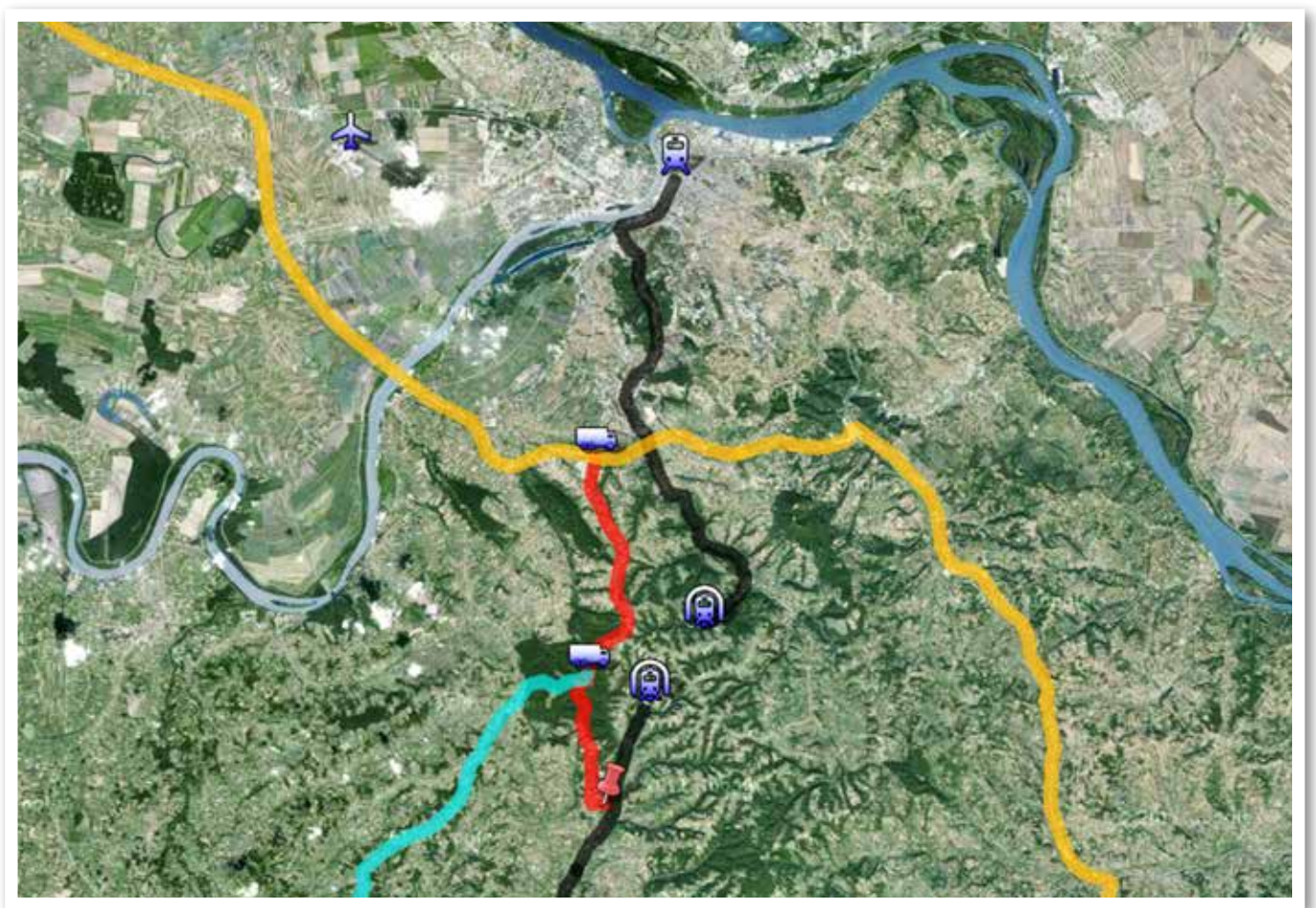
12. DUE CABINE DI TRASFORMAZIONE ASSERVITE ALLO STABILIMENTO;

13. STAZIONE DI STOCCAGGIO GPL.

POSIZIONE GEOGRAFICA

Lo stabilimento si trova sulla strada regionale, nelle vicinanze della ferrovia Beograd-Bar. E' a circa 5 km dalla strada internazionale E-763.

Dista 30 km dall'Aeroporto di Belgrado ed altrettanto dal Porto di Belgrado (sul Danubio).



STORIA

L' IKL S.p.A. è stata fondata il 10 luglio 1948 su decisione dell'allora Governo RPFJ. Diventata, con l'andar del tempo, un gigante industriale sia nel Paese che nei Balcani, vanta al suo attivo una cooperazione proficua con le più importanti industrie d' Europa e del mondo.

Lo stabilimento di Barajevo, come una struttura nuova a se stante, inizia la produzione nel 1985, con macchinari provenienti, per la maggior parte, dalla ex Germania orientale e una cooperazione tecnica e commerciale con la SKF svedese.

I prodotti sono stati esportati in diversi paesi (Egitto, Italia, USA ecc).

A pieno regime, il volume di produzione mensile era oltre 1.000.000 unità.

Oltre alle sanzioni economiche (1992 - 2000), una politica aziendale inadeguata, ha fatto perdere quote di mercato e di conseguenza ha fatto fermare la produzione nel 2002.

I prodotti della IKL trovavano largo impiego presso la Fiat di Toprino, la Zastava di Kragujevac (produce automobili); la Sever di Subotica, la Rade Koncar di Zagabria, l'Elektrovina di Maribor, la Gorenje di Titovo Velenje, l'Obod di Cetinje (producono motori elettrici ed apparecchi domestici); l'IMT di Novi Beograd, l'IMT di Knjazevac, la Torpedo di Rieka, la Zmaj di Zemun, la Standard di Osijek (producono trattori ed attrezzature agricole); la Tomos di Koper, la Čelik di Krizevci, la Reik Kolubara (producono piccoli motori elettrici, mezzi ed attrezzature di trasporto, impianti per l' industria di trasformazione).

SISTEMA DI QUALITA'

Il Sistema di qualità dell'IKL, sviluppato e realizzato nell'arco di diversi anni, è valso la certificazione secondo lo standard ISO 9001, assegnata dall'Ente tedesco di certificazione TUV CET.

MANODOPERA

Stando all' ultimo censimento del 2011, la municipalità di Barajevo ha circa 28.000 abitanti. Il suddetto stabilimento occupava 600 operai, prevalentemente di Barajevo. Grazie all'IKL, l' Istituto tecnico locale ha l'indirizzo metalmeccanico e i suoi allievi, mentre l'IKL era attiva, vi facevano l'ingresso nel mondo del lavoro attraverso lo stage. Se il futuro acquirente decidesse di organizzare una simile produzione, vi troverà una manodopera qualificata ed istruita.

CONTACT

Goran Laban

"Industrija kugličnih ležaja" a.d.

Curatore fallimentare

laban@maksnet.org

Tel. +38163288139

Mijuško Tešović

Municipalita' di Barajevo

Capo Ufficio per gli affari giuridici,
patrimoniale, ispettivo

mijusko.tesovic@barajevo.org.rs

Tel. +381118301966

Mob. +381648756018

Nataša Otašević

Municipalita' di Barajevo

Ufficio per lo sviluppo economico locale

Caposezione

otasevicnataša@yahoo.com

Tel. +381118302117

Mob. +381648756078